

MADERA EN ROLLO

DEFINICIÓN

Se llama madera en rollo a los troncos de los árboles apeados que se desraman y separan de la copa, posteriormente se cortan a unas dimensiones normalizadas. Cada pieza recibe el nombre de troza.

HISTORIA

La madera ha estado presente en la vida del hombre desde la noche de los tiempos. Utilizando piedras afiladas primero y metales, más tarde, el hombre primitivo pudo cortar y trabajar la madera de una forma elemental (pequeñas estructuras) o fina (joyas, herramientas, armas, objetos de culto). Con el tiempo, el trabajo de la madera fue perfeccionándose y extendiéndose su uso a actividades complejas: arquitectura, navegación, armas, instrumentos domésticos, etc. De todo ello han ido apareciendo restos arqueológicos más o menos antiguos.

La forma de apeo, el momento de hacerlo y las técnicas empleadas son temas complejos que ya fueron analizados en los tratados antiguos y que dan lugar a diversos oficios tradicionales que actualmente se han modernizado de forma importante perdiendo esa dureza que tenía en otros tiempos. Su manipulación es compleja y requiere también de técnicas concretas que dan lugar a oficios especializados dentro todavía del ámbito forestal.

La madera en rollo no es un fin en sí misma, normalmente es la materia prima para ulteriores transformaciones como son el aserrado (industria de aserrado), la obtención de chapa (industria de obtención de chapa e industria de tableros contrachapados), o la trituración (industrias de la pasta de papel y de los tableros derivados de la madera).

APLICACIONES

La madera en rollo, sin posteriores elaboraciones o en todo caso sometida a operaciones básicas (descortezado, cilindrado, ranurado, aplicación de tratamientos protectores etc) que no alteran básicamente la forma cilíndrica

del tronco del árbol se pueden utilizar en:

- Mobiliario urbano: bancos, mesas, jardineras, vallados y piquetes de cerca, etc.
- Elementos al exterior: carteles anunciadores, postes indicadores, pasarelas, escaleras, miradores, barreras de paso, instalaciones para animales (nidos de cigüeña, comederos etc).
- Juegos infantiles: columpios, trepadores, balancines, parques multi juego, elementos deportivos, escaleras, etc..
- Construcción: pilares, vigas, cerchas, cobertizos, muros macizos, tablestacas, embarcaderos, etc.
- Postes: para líneas de transmisión de energía eléctrica, telefonía, etc.
- Piecerio con diversas aplicaciones: mangos para herramientas, elementos de carpintería interior.

Lógicamente el tamaño y diámetro de la troza depende del tipo de árbol. Acostumbrados a ver los diámetros pequeños de nuestros bosques autóctonos, sorprende ver las grandes piezas de maderas tropicales de colores vivos y sin anillos de crecimiento visibles.

DIMENSIONES

La clasificación dimensional que se expone a continuación es la que define la nueva normativa europea, aunque todavía no se ha implantado en el mercado.

a.- Madera en rollo de coníferas (UNE EN 1315-2):

La clasificación se basa en conjugar las clases asignadas a:

- diámetro medio sin corteza (cm): van desde D0, inferior a 10 cm, hasta D6, igual o superior a 60 cm.
- longitud (m): van desde L1 (≤ 3 m) a L4 $> 13,5$ m.

b.- Madera en rollo de frondosas (UNE EN 1315-1):

La clasificación se realiza en un función del diámetro con corteza y sin corteza, siendo independiente de la longitud. La clasificación con corteza se designa con la letra D y la de sin corteza con la letra R. La clases asignadas van desde D0 (o R0), inferior a 10 cm, hasta D6 (o R6), igual o superior a 60 cm.



© Miguel Nevado

Bodegas Anta Natura (Villalba del Duero, Burgos). Arquitecto: Federido Ortega. Arquitecto calculista: Miguel Nevado

CLASIFICACIÓN POR CALIDAD

Se realiza de forma individualizada para cada pieza teniendo en cuenta sus dimensiones así como la presencia, tamaño y distribución de las características específicas asignadas a cada especie. La designación normalizada incluye a las siguientes especies:

- Para las frondosas: roble y haya (UNE EN 1316-1)
- Para las coníferas: picea, pino silvestre, pino gallego y pino insigne (ENV 1927-1, 2 y 3)

MECANIZACIONES MÁS HABITUALES

- Retestado
- Biselado
- Achaflanado
- Cilindrado
- Taladrado
- Aserrado longitudinal
- Ranurado
- Protección

SUMINISTRADORES *

MADERA EN ROLLO

AMATEX, S.A.
Polg. Ind. La nava, Ctra. N-234, Km. 384 C.P. 42146
Cabrejas del Pinar (Soria)
Tfno. 975 373 049 Fax 975 373 173
www.amatex.es
amatex@amatex.es

AYUNTAMIENTO DE CUENCA MADERAS, S.A.
Ctra. Los Palancares, s/nº C.P. 16193 Mohorte (Cuenca)
Tfno. 969 140 250 Fax 969 228 663
www.maderascuenca.com maderas@maderascuenca.com

ETORKI KOOPERATIBA
Polígono Industrial Murga.01479 Murga. Aiara (Alava)
Tfno. 945 399 072 Fax 945 399 223
etorki@bigfoot.com

LÓPEZ PIGUEIRAS S.A.
Lg. de Patarroa, s/nº, 27861 Covas-Viveiro (Lugo)
Tfno. 982 561 061 Fax 982 561 460
www.lopezpigueiras.com produccion@lopezpigueiras.com

GABARRÓ HNOS. ,S.A.
Cta. Torre Romeu, s/n 08202 Sabadell (Barcelona)
Tfno. 937 484 830 Fax 937 260 761
gabarro@gabarro.com http://www.gabarro.com

MADERARQ Ingeniería y Construcción en madera
Polígono Industrial Santa Úrsula nave 3 23740 Andújar
(Jaén) Tfno. 647 757 164
www.maderarq.com info@maderarq.com

MADERAS EL ESPINAR, S.A.
Ctra. de la Coruña Km. 64,300 C.P. 40400 El Espinar (Segovia)
Tfno. 921 171 075 Fax 921 171032
www.maderaselespinar.com
info@maderaselespinar.com

MAJARENA S.L.
Pol. Ind. La Capellanía, Fasell parcela 34, 30600 Archena (Murcia)
Tfno. 902 945 525 Fax 968 674 848
marcelo@vimalto.com www.vimalto.com

POSTES Y MADERAS, S.A. - PYMSA -
Bruc, 36 C.P. 08241 Manresa (Barcelona)
Tfno. 938 720 800 Fax 938 720 516
www.pymsa.com
pymsa@pymsa.com

MOLDURAS POLANCO ENRI, S.A.
Ctra. Cádiz-Algeciras, Km. 9,5, 11130 Chiclana (Cadiz)
Tfno. 956 491 111 - Fax 956 531 111 www.polanco.net
vlarrat@polanco.net

* Socios de AITIM



Estructura espacial a base de rollizos. Feria de muestras de Valencia